

不水溶性切削油剤 性状一覧

1. 鉱物油タイプ

品名	色相	40℃動粘度 (mm ² /s)	銅板腐食 100℃×1h	硫黄分 (%)	脂肪油分 (%)	主用途
サンドール 1 0 6	透明	5.0	1a	-	3 以下	シリコンウェハーの切断
サンドール X 4 4 3	褐色	25.0	1b	10 以下	10 以下	SUS,鋼の自動旋盤、MC
サンドール X 6 5 6	黄色	6.0	1b	1 以下-		PCD 仕上げ工具用切削油
サンドール X 6 6 7	褐色	20.0	1b	2 以下	90 以上	ステンレス、鋼の切削 指定可燃物

※その他多数取り扱いがございます。

不水溶性切削油剤 性状一覧

2. MQL（植物、合成系）

品名	色相	40℃動粘度 (mm ² /s)	硫黄分 (%)	主用途
ドライカット M 4	透明	2	-	アルミ部品の切削、塑性加工
ドライカット M 3 3	透明	25	-	金型、鉄系材料の難削加工用
ドライカット M 1 0	透明	11	-	アルミ切断加工 加工後の熱処理で残渣の出にくいタイプ
ドライカット L M 7 3	透明	>2	-	加工後に油剤が乾燥するため、後洗浄の必要も無く管理が容易です アルミのインロー加工や微細の金型加工などに適します
ハイメタルオイル S N	透明	32.8	-	加工後の熱処理の際に、残油による変色のない油剤 ビレット、押し出し材の切断
ハイメタルオイル L C	透明	35	-	汎用型の合成タイプ
サンドール TZ-557	透明	5	-	無電解メッキ面加工用切削油
T Z - 1 8 3	透明	5	-	含水タイプのミスト切削油 難燃性であり、水洗浄で容易に洗い流すことが出来る
T Z - 3 0 5	淡黄色	5	-	低粘度の植物油ベースの油剤、低粘度の為、取り扱いが容易である

※MQL 製品は別注品の開発を承っております。

製品に関する問い合わせ先

株式会社佐鳴 IM 事業部 im@sanaru.co.jp

〒245-0053 神奈川県横浜市戸塚区上矢部町 2091-19 TEL.045-811-9311 〈代表〉 FAX.045-811-9319